

微電腦打卡鐘

101 系列操作手冊



目 錄

1. 簡介	1
2. 特點	2
3. 裝機	3
1. 機身簡介	3
2. 裝置場所	4
4. 使用前準備	5
5. 設定時間	6
6. 設定日期	7
7. 設定時間系統	8
8. 設定卡片型式、結算日及空白格	10
9. 設定卡片日格的動作時間	13
10. 設定日期印字型式	14
11. 設定外接訊號及內部音樂之動作時間長度	15
12. 調整卡片印字位置的高度	16
13. 設定作息時間表	17
14. 設定自動移位	25
15. 設定日光節約時間	29
16. 重置 (RESET)	33
17. 如何更換色帶	34
18. 如何安裝外接訊號 (選購)	35
19. 如何安裝電池組 (選購)	36
20. 簡易故障排除	37

1. 簡 介

感謝閣下睿智選用 101 系列微電腦打卡鐘，本機是一部利用微電腦來控制之全自動打卡鐘。由於本機因採用電子式程序做時間管理，必然能夠達到更準確效果。

爲了您能正確及有效地長期使用 101 系列微電腦打卡鐘，請仔細閱讀本說明書，若發現有錯誤或不明瞭之處，請與銷售本機之經銷商聯絡。

(規格說明)

- (1) 電 源：交流電源 100~240 伏特，50/60 赫芝單相。
- (2) 耗 電 量：0.8 瓦特（瞬間最大爲 15 瓦特）。
- (3) 計時標準：石英振盪。
- (4) 時間誤差：週差±3 秒。
- (5) 停電保障：停電後，資料可保存 36 個月(全系列)。
停電後，約可繼續使用 10 小時(限有備用電池之機種)。
- (6) 裝置條件：環境溫度 0°C ~ 40°C
環境濕度 40% ~ 80% (非凝結)
- (7) 尺 寸：高 201mm 寬 153mm 厚 118mm。
- (8) 重 量：約 1.4 公斤。
- (9) 卡片規格：高 18.6 寬 8.6 公分。
- (10) 附 件：使用說明書，保險絲一個，鎖匙二支。

2. 特點

- (1) 程式控制工作時間：
列印特殊符號，上下班時間位置，音樂及外置訊號（需選購）都可以任意地選擇輸入達 72 組資料。
- (2) 星期程式
全星期的任何一天都可輸入程式。
- (3) 輸入程式後，無論大、小月份，平常年或閏年均可自動調整。
- (4) 報時功能
報時訊號長度可任意輸入 0 秒至 99 秒。
- (5) 自動上下班位置調整功能
上下班位置可由電子程式設定。
- (6) 停電保障
 - a. 卡鐘內部的鎳氫電池作停電後補充用途，當 A C 電源停電後，在十小時約可打卡二百次。（需選購）
 - b. P C 板上鋰電池的作用是卡鐘停電後，能繼續保持時間及資料約 36 個月左右，當電源恢復時，卡鐘會修正至正確時間。
- (7) 鐘面顯示
L C D 系列使用大型清晰可見之液晶顯示幕，可顯示出日期、上／下午（在 12 小時制時）、時間及星期。
- (8) 特別功能（適用於其它海外國家）
夏令時間自動調整。

※規格及功能如有修改，恕不另行通知。

3. 裝 機

(1) 機身簡介



LCD 顯示幕



(2) 裝置場所

電 源

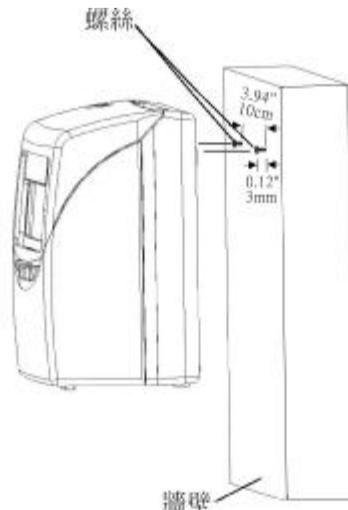
- 請使用電壓穩定之電源，最好不要與其他設備共同使用同一電源。

裝 置

- 將卡鐘放置在良好的環境及使用穩定之電源，可使打卡鐘壽命長久，降低故障率。
- 請勿將卡鐘裝置在下列之場所：
 - a. 陽光直射或靠近熱源之場所。
 - b. 被雨淋或易潮溼之場所。
 - c. 落塵量大之場所。
 - d. 低溫或酷寒之場所。
 - e. 電壓或電流不穩定之場所。

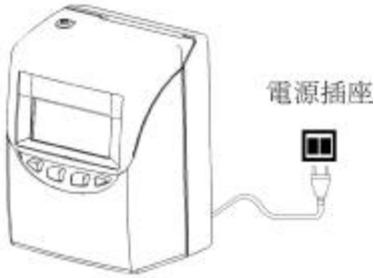
固定在牆上

- a. 如下圖所示於牆上釘二顆鐵釘，距離約 10cm，螺絲頭和牆壁之距少要有 3mm。
- b. 再將卡鐘掛上即可。

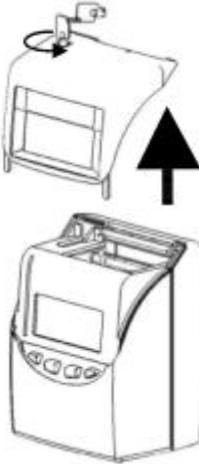


4. 使用前準備

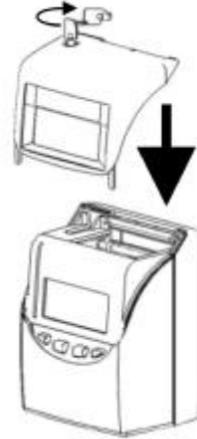
- (1) 將電源線之插頭插到 AC 插座。



- (2) 將鑰匙插入鑰匙孔，再逆時鐘方向旋轉鑰匙，然後將上蓋往上移開。



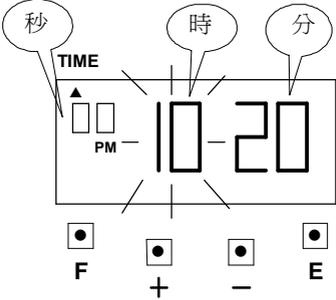
- (3) 設定所需要的功能後，將上蓋蓋上，將鑰匙插入鑰匙孔，再順時鐘方向旋轉鑰匙，將卡鐘上鎖。



5. 設定時間

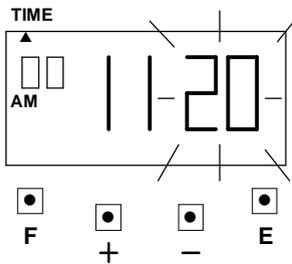
例如：將 PM 10:20 改為 AM 11:30

- (1) 將卡鐘上蓋打開，按【F】鍵，使“▲”在“TIME”底下，同時“時”會閃爍。（閃爍表示要設定之項目）



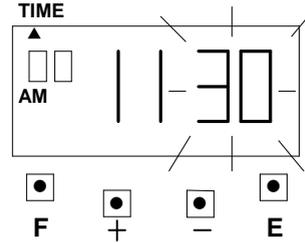
更改“時”

按【+】鍵或【-】鍵，使“時”改至 AM11，再按【E】鍵輸入，然後變成“分”在閃爍。

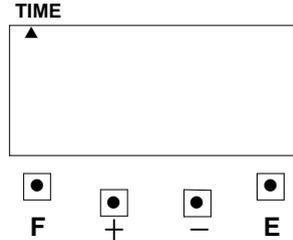


- (2) 更改“分”

按【+】鍵或【-】鍵，將“分”改至 30，



再按【E】鍵輸入，然後“秒”會從 00 開始走。LCD 顯示幕會變成空白，表示時間已設定完成。

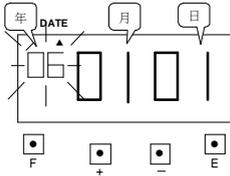


- (3) 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

6. 設定日期

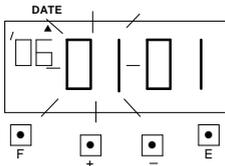
例如：將 2006 年 1 月 1 日改為 2006 年 6 月 10 日

- (1) 將卡鐘上蓋打開，按【F】鍵，使“▲”在“DATE”底下，同時“年”會閃爍。（閃爍表示要設定之項目）



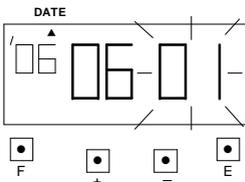
- (2) 更改“年”

由於年的數值已是 06 年，直接按【E】鍵輸入，然後變成“月”在閃爍。



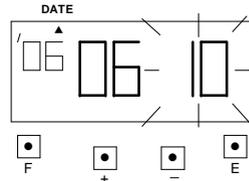
- (3) 更改“月”

按【+】鍵或【-】鍵，將“月”改至 06，再按【E】鍵輸入，然後“日”會閃爍。

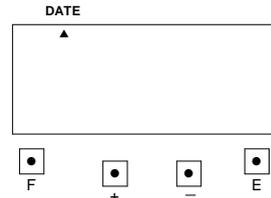


- (4) 更改“日”

按【+】鍵或【-】鍵，將“日”改至 10，



再按【E】鍵輸入，然後 LCD 顯示幕會變成空白，表示日期已設定完成。



- (5) 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

7. 設定時間系統

*時制顯示及列印：可依需要選擇 01~02 模式中之其中一種。

	時制選擇	LCD 顯示
1	12 小時制	PM 6:00
2	24 小時制	18:00

如設定 12 小時制時，在下午時打卡，時間後面會列印 P。
如下午 6 點 06:00P

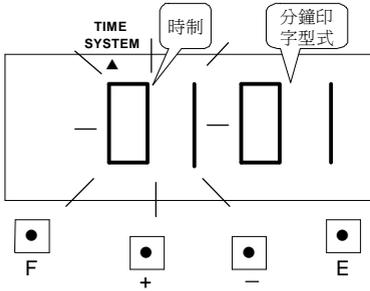
*分鐘印字型式：可依需要選擇 01~04 模式中之其中一種。

分鐘印字型式	內碼
1/60 小時	01
1/100A 小時	02
1/100B 小時	03
1/10 小時	04

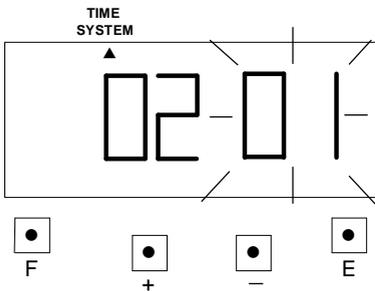
1/60 小時	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	~	29	30	31	32	33	34	35	~	54	55	56	57	58	59
1/100 小時 A	00	02	03	05	07	08	10	12	13	15	~	48	50	52	53	55	57	58	~	90	92	93	95	97	98
1/100 小時 B	00	00	00	05	05	05	10	10	10	15	~	45	50	50	50	55	55	55	~	90	90	90	95	95	95
1/10 小時	00	00	00	00	00	01	01	01	01	01	~	04	05	05	05	05	05	05	~	09	09	09	09	09	09

例如：設定時制為 24 小時及分鐘印字型式為 1/60 小時。

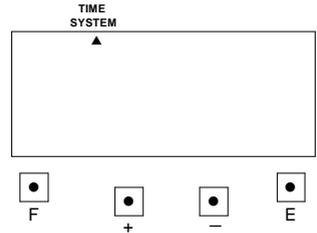
- (1) 將卡鐘上蓋打開，按【F】鍵，使“▲”在“TIME SYSTEM”底下，同時“時制”會閃爍，(閃爍表示要設定之項目)。



- (2) 更改“時制”
按【+】鍵或【-】鍵，使“時制”改至 02，再按【E】鍵輸入。然後“分鐘印字型式”會閃爍。



- (3) 更改“分鐘印字型式”
由於“分鐘印字型式”的數值已是 01，直接按【E】鍵輸入，然後 LCD 顯示幕會變成空白，表示時間系統已設定完成。



- (4) 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

8. 設定卡片型式、結算日及空白格

The diagram shows a card layout with the following fields and structure:

- NO. NAME
- DEPT.
- DATE
- A row of four arrows pointing right, followed by a pencil icon.
- A table with 15 rows, numbered 1 to 15 on the left side.
- A bracket at the bottom left indicates a blank space at the bottom of the card.

* 卡片正面右下方有缺角才有卡片正反面之判別功能。

- (1) 卡片型式：可依需要選擇 01~08 模式中任何一種卡片
(內定值 01)，茲將 8 種卡片型式敘述如下：

卡片型式	內碼
* 半月薪卡片(底部空白 23mm)	01 (欄高 6mm)
半月薪卡片(底部空白 23mm)	02 (欄高 6mm)
* 週薪卡片(底部空白 35mm)	03 (欄高 6mm)
週薪卡片(底部空白 35mm)	04 (欄高 6mm)
* 雙週薪卡片上半部(底部空白 35mm)	05 (欄高 6mm)
雙週薪卡片上半部(底部空白 35mm)	06 (欄高 6mm)
* 雙週薪卡片下半部(底部空白 35mm)	07 (欄高 6mm)
雙週薪卡片下半部(底部空白 35mm)	08 (欄高 6mm)

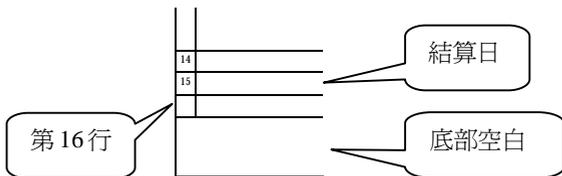
* 表示卡片沒有正反面判別功能。

(2) 結算日和空白格：其內定值為 **31 01**，表示半月薪卡片之結算日為 **31** 日，空白行在第一行

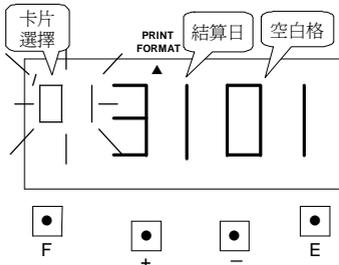
The diagram shows two payroll cards side-by-side. Each card has a header section with fields for 'NO.', 'NAME', and 'DEPT.'. Below the header is a grid of rows for recording dates. The left card's grid has rows numbered 1 through 15, with an arrow labeled '第1行' pointing to row 1 and '第16行' pointing to row 15. The right card's grid has rows numbered 16 through 31, with an arrow labeled '第17行' pointing to row 17 and '第32行' pointing to row 31. Each row in the grid has a 'DATE' column followed by four arrows pointing right and a pen icon.

(3) 如何設定半月薪卡片

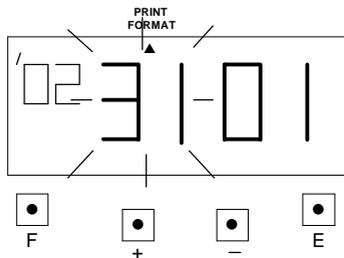
例如設定卡片要判別正反面，結算日為 15，空白格為第 16 行。
卡片如下圖所示：



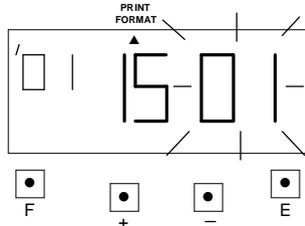
- a. 將卡鐘上蓋打開，按【F】鍵使“▲”在“PRINT FORMAT”底下，同時“卡片選擇”會閃爍。(閃爍表示要設定之項目)



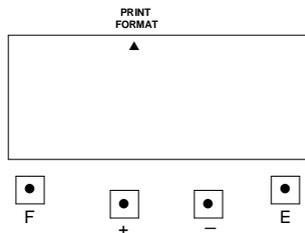
- b. 更改卡片選擇
按【+】鍵或【-】鍵，使“卡片選擇”改至 2，再按【E】鍵輸入。然後“結算日”會閃爍。



- c. 更改結算日
按【+】鍵或【-】鍵，使“結算日”改至 15，再按【E】鍵輸入。然後“空白格”會閃爍。



- d. 更改空白格
按【+】鍵或【-】鍵，使“空白格”改至 16，再按【E】鍵輸入。然後 LCD 顯示幕會變成空白，表示卡片型式、結算日及空白格已設定完成。

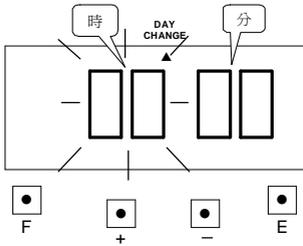


- e. 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

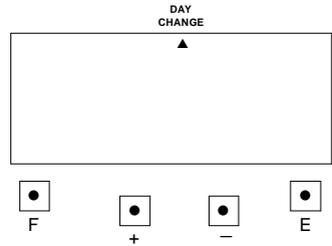
9. 設定卡片日格動作時間

例如：改變卡片日格的動作時間從 00:00 改為 02:00。（內定值為 00:00）

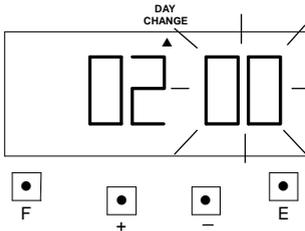
- (1) 將卡鐘上蓋打開，按【F】鍵，使“▲”在“DAY CHANGE”底下，同時“時”會閃爍。（閃爍表示要設定之項目）



- (3) 更改卡片日格動作時“分”
由於“分”的數值已是 00，直接按【E】鍵輸入，然後 LCD 顯示幕會變成空白，表示卡片日格動作時間已設定完成。



- (2) 更改卡片日格動作時間“時”
按【+】鍵或【-】鍵，使“時”改至 02，再按【E】鍵輸入。然後“分”會閃爍。



- (4) 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

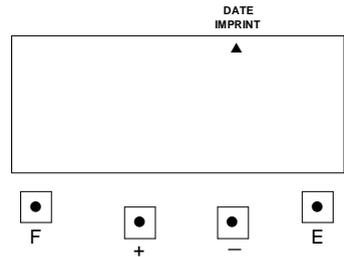
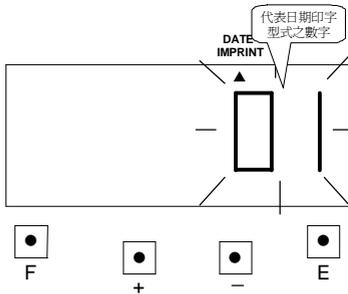
10.設定日期印字型式

列印日期可選擇數字或星期語言(內定值為 01)，例如要將列印日期改為英文星期,其範例如下：

日期印字型式	例印範例：Thursday 5:00 p.m.
01.數字	05:00P
02.英文	TH 5:00P
03.西班牙文	JU 5:00P
04.德文	DO 5:00P
05.法文	JE 5:00P
06.義大利文	GI 5:00P
07.葡萄牙文	QU 5:00P
08.無(大字型)	17:00

※大字型只列印時間(24 小時制)，不列印日期。

- (1) 將卡鐘上蓋打開，按【F】鍵，使“▲”在“DATE IMPRINT”底下，同時“代表語言之數字”會閃爍。(閃爍表示要設定之項目)
- (2) 按【+】鍵或【-】鍵，使“代表語言之數字”改至 02，再按【E】鍵輸入。然後 LCD 顯示幕會變成空白，表示時間系統已設定完成。



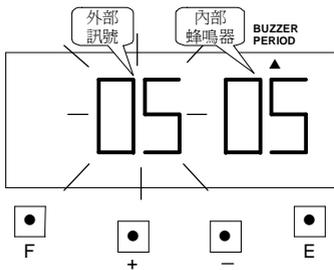
- (3) 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

11. 設定外接訊號及內部音樂之動作時間長度

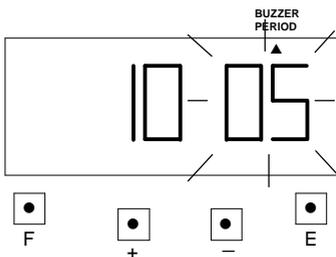
這項功能可設定外接訊號及內部音樂之動作時間長度，可設定 1 ~ 59 秒。
※外接訊號功能必須選購。

範例：設定外部訊號之動作時間長度為 10 秒，內部音樂之動作時間長度為 15 秒。

- (1) 將卡鐘上蓋打開，按【F】鍵，使“▲”在“BUZZER PERIOD”底下，同時“外接訊號”會閃爍。(閃爍表示要設定之項目)

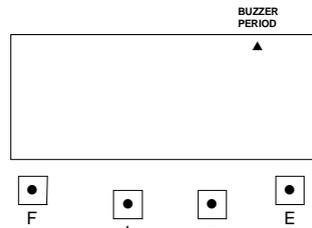


- (2) 更改外部訊號動作時間為 10 秒按【+】鍵或【-】鍵，使“外部訊號”改至 10，再按【E】鍵輸入。然後“內部蜂鳴器”會閃爍。



- (3) 更改內部蜂鳴器動作時間為 15 秒

按【+】鍵或【-】鍵，使“內部蜂鳴器”改至 15，再按【E】鍵輸入。然後 LCD 顯示幕會變成空白，表示外接訊號及內部蜂鳴器之動作時間長度已設定完成。

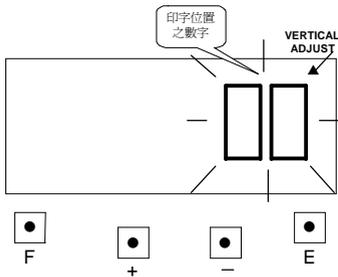


- (4) 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

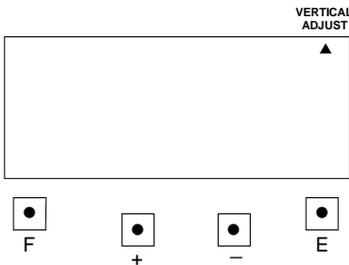
12. 調整卡片印字位置的高度

當卡片印字有偏上或偏下時，可用此功能來調整，其內定值為 00。
每當+1 印字位置就會往上升 0.375mm，相對的-1 列印位置就會下降 0.375mm。
範例：要將印字位置往上升 0.75mm，也就是將設定值改為 02。

- (1) 將卡鐘上蓋打開，按【F】鍵，使“▲”在“VERTICAL ADJUST”底下，同時“印字位置之數字”會閃爍。(閃爍表示要設定之項目)
- (2) 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。



按【+】鍵或【-】鍵使“印字位置之數字”跑到 02，再按【E】鍵輸入。然後 LCD 顯示幕會變成空白，表示卡片印字位置已設定完成。



13. 設定作息時間表

在此項功能中，你可設定列印 “* ” 號，另外也可設定內部蜂鳴器及外接訊號（總共可設定 48 組）。

*外接訊號之功能，必須另外選購 PC 板。

動作星期代碼

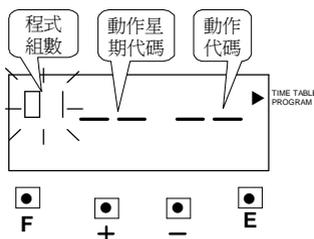
01	星期一	6	星期六
02	星期二	7	星期日
03	星期三	8	星期一至星期五
04	星期四	9	星期一至星期六
05	星期五	10	每天

動作代碼

01	開始列印 * 號
02	停止列印 * 號
03	外部訊號
04	內部音樂

範例：星期一至星期五 09:01 ~ 18:00 列印 * 號
 星期一至星期五 09:00 外接訊號
 星期一至星期五 18:00 內部音樂

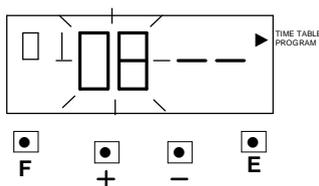
(1) 按【F】鍵，使 “▲” 在 TIME TABLE PROGRAM 之左方。然後程式組數在閃爍，如右圖所示：



(2) 設定第一組程式（開始列印 * 號）

a. 設定動作星期代碼

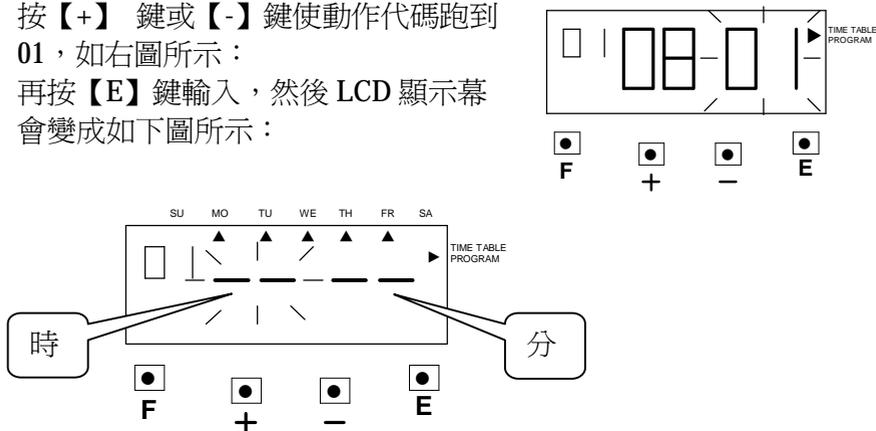
按【E】鍵輸入程式組數，然後動作星期代碼在閃爍，按【+】鍵或【-】鍵使星期代碼跑到 8，如右圖所示：再按【E】鍵輸入，然後動作代碼在閃爍。



b. 設定動作代碼

按【+】鍵或【-】鍵使動作代碼跑到 01，如右圖所示：

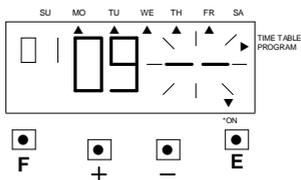
再按【E】鍵輸入，然後 LCD 顯示幕會變成如下圖所示：



c. 設定時

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到 09，如右圖所示：

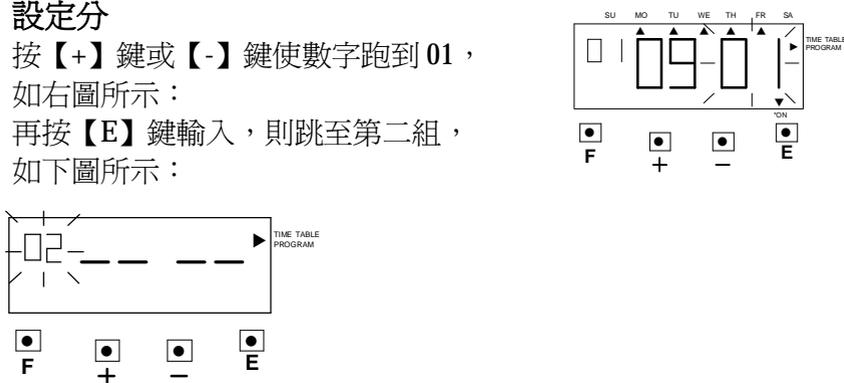
再按【E】鍵輸入，然後變成分在閃爍，如下圖所示：



d. 設定分

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到 01，如右圖所示：

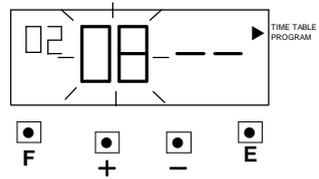
再按【E】鍵輸入，則跳至第二組，如下圖所示：



(3) 設定第二組程式 (停止列印*號)

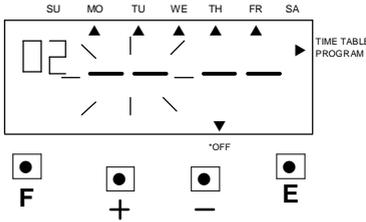
a. 設定動作星期代碼

按【E】鍵輸入程式組數，然後動作星期代碼在閃爍，按【+】鍵或【-】鍵使星期代碼跑到8，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，然後動作代碼在閃爍。



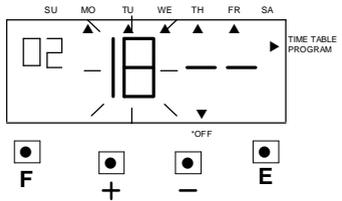
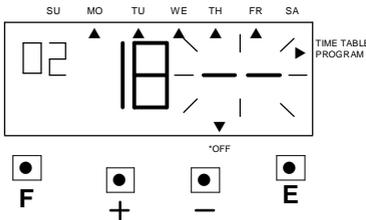
b. 設定動作代碼

按【+】鍵或【-】鍵使動作代碼跑到2，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，然後 LCD 顯示幕會變成如下圖所示：



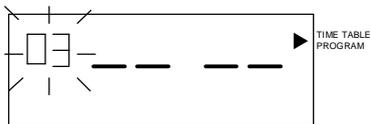
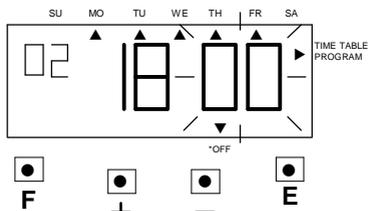
c. 設定時

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到18，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，然後變成分在閃爍，如下圖所示：



d. 設定分

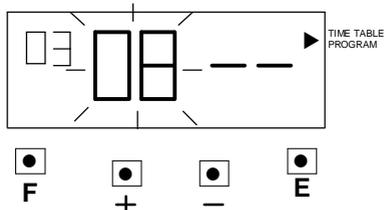
按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到00，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，則跳至第三組，如下圖所示：



(4) 設定第三組程式 (外部訊號, 須選購)

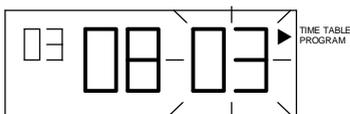
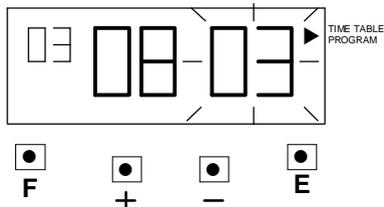
a. 設定動作星期代碼

按【E】鍵輸入程式組數，然後動作星期代碼在閃爍，按【+】鍵或【-】鍵使星期代碼跑到8，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，然後動作代碼在閃爍。



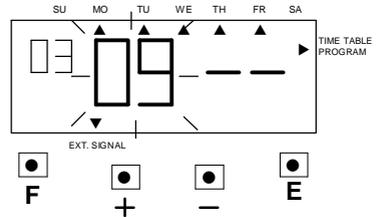
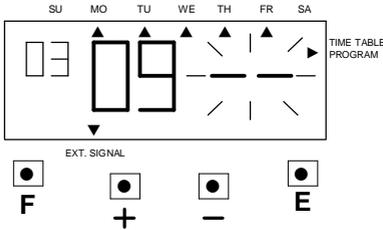
b. 設定動作代碼

按【+】鍵或【-】鍵使動作代碼跑到3，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，然後 LCD 顯示幕會變成如下圖所示：



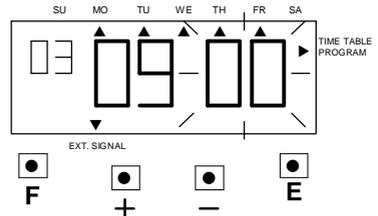
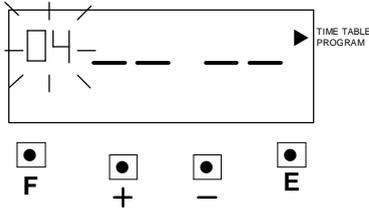
c. 設定時

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到 09，如右圖所示：
 再按【E】鍵輸入，然後變成分在閃爍，如下圖所示：



d. 設定分

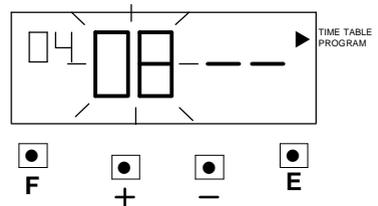
按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到 00，如右圖所示：
 再按【E】鍵輸入，則跳至第四組，如下圖所示：



(5) 設定第四組程式（內部音樂）

a. 設定動作星期代碼

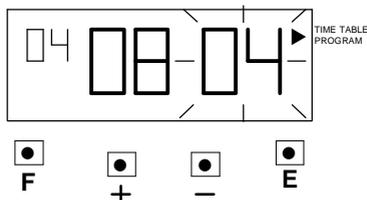
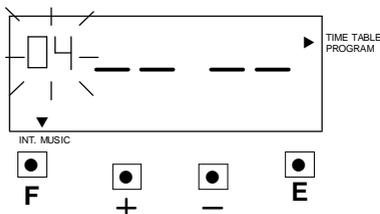
按【E】鍵輸入程式組數，然後動作星期代碼在閃爍，按【+】鍵或【-】鍵使星期代碼跑到 8，如右圖所示：
 再按【E】鍵輸入，然後動作代碼在閃爍。



b. 設定動作代碼

按【+】鍵或【-】鍵使動作代碼跑到4，如右圖所示：

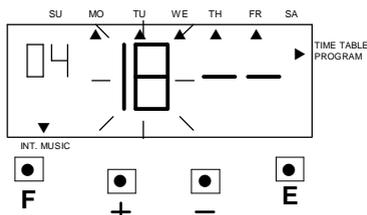
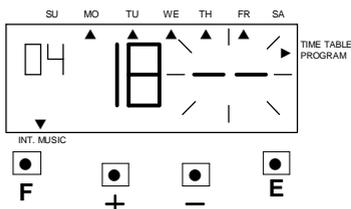
再按【E】鍵輸入，然後LCD顯示幕會變成如下圖所示：



c. 設定時

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到18，如右圖所示：

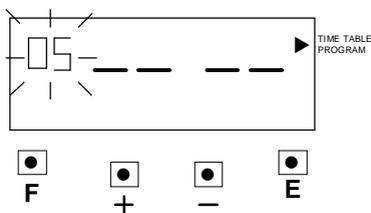
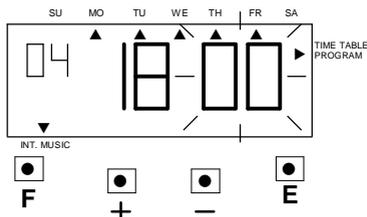
再按【E】鍵輸入，然後變成閃爍，如下圖所示：



d. 設定分

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到00，如右圖所示：

再按【E】鍵輸入，則跳至第五組，如右圖所示：

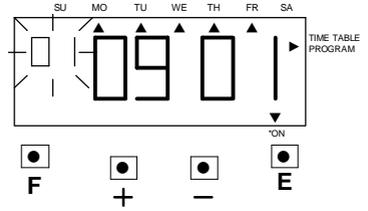


- (6) 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

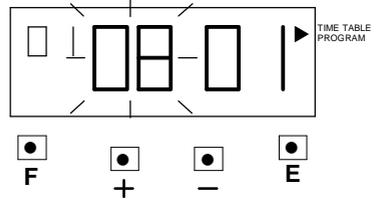
檢查作息時間表

按【F】鍵，使“▲”在TIME TABLE PROGRAM之上方。然後程式組數在閃爍，如右圖所示：

按【+】鍵或【-】鍵，程式組數會跟著變動，程式組數之右邊數字就是所設定之時間，下方“▼”的文字是功能。



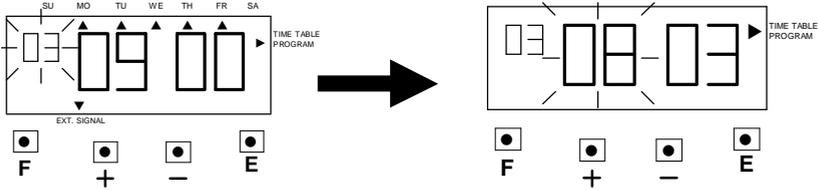
如要檢查設定內容，再按【E】鍵，就可看到動作星期代碼及動作代碼。如右圖所示：



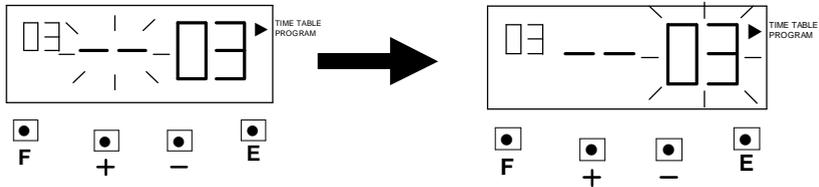
刪除作息時間表

範例：刪除第三組之資料。

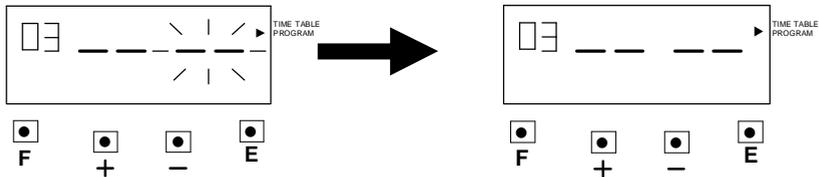
- (1) 按【+】鍵或【-】鍵使程式組數到第三組，按【E】鍵，然後變成下一個數字在閃爍。如下圖所示：



- (2) 按【+】鍵或【-】鍵使數字變成“- -”，再按【E】鍵，然後變成下一個數字在閃爍。



- (3) 按【+】鍵或【-】鍵使數字變成“- -”，如下圖所示：



- (4) 再按【E】鍵，第三組之資料就被刪除。

14. 設定自動移位

在此項功能中，你可設定卡片列印位置，（總共可設定 24 組）。

動作星期代碼

01	星期一	6	星期六
02	星期二	7	星期日
03	星期三	8	星期一至星期五
04	星期四	9	星期一至星期六
05	星期五	10	每天

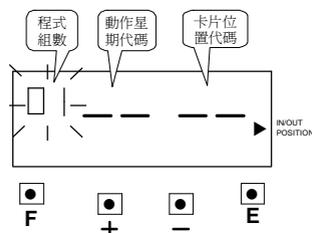
卡片位置代碼

01	早上上班位置
02	早上下班位置
03	下午上班位置
04	下午下班位置

範例：星期一至星期五 08:00 以後卡片列印位置在早上上班位置

星期一至星期五 16:00 以後卡片列印位置下午下班位置

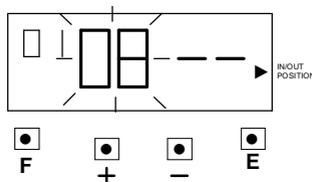
- (1) 按【F】鍵，使“▲”在 IN/OUT POSITION 之左方。然後程式組數在閃爍，如右圖所示：



- (2) 設定第一組程式（早上上班位置）

a. 設定動作星期代碼

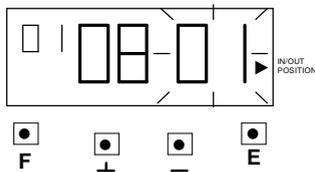
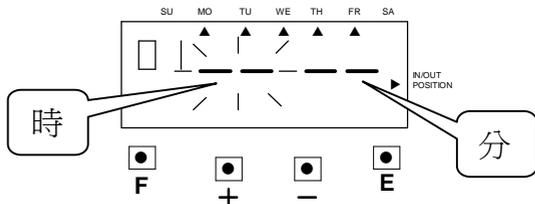
按【E】鍵輸入程式組數，然後動作星期代碼在閃爍，按【+】鍵或【-】鍵使星期代碼跑到 8，如右圖所示：再按【E】鍵輸入，然後動作代碼在閃爍。



b. 設定卡片位置代碼

按【+】鍵或【-】鍵使卡片位置代碼跑到1，如右圖所示：

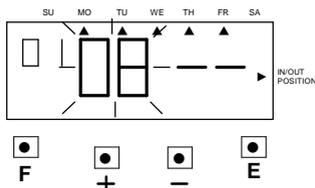
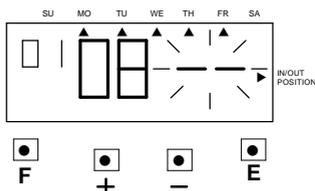
再按【E】鍵輸入，然後LCD顯示幕會變成如下圖所示：



c. 設定時

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到08，如右圖所示：

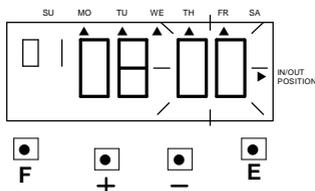
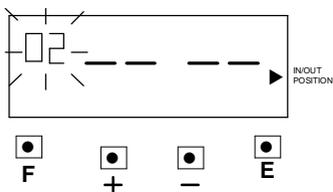
再按【E】鍵輸入，然後變成分在閃爍，如下圖所示：



d. 設定分

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到00，如右圖所示：

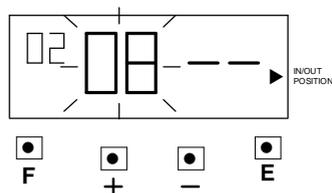
再按【E】鍵輸入，則跳至第二組，如下圖所示：



(3) 設定第二組程式（下午下班位置）

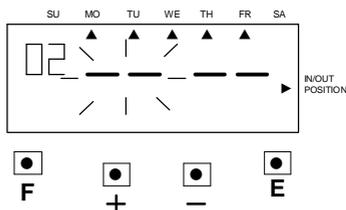
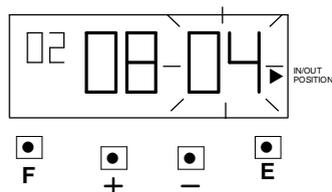
a. 設定動作星期代碼

按【E】鍵輸入程式組數，然後動作星期代碼在閃爍，按【+】鍵或【-】鍵使星期代碼跑到8，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，然後動作代碼在閃爍。



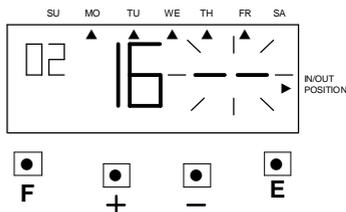
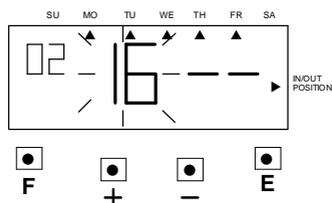
b. 設定卡片位置代碼

按【+】鍵或【-】鍵使動作代碼跑到04，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，然後 LCD 顯示幕會變成如下圖所示：



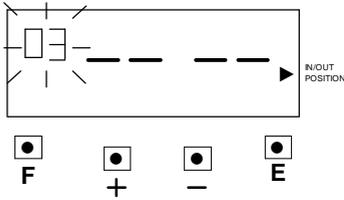
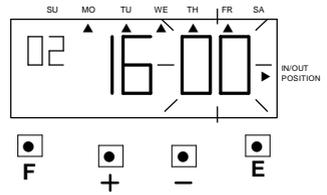
c. 設定時

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到16，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，然後變成分在閃爍，如下圖所示：



d. 設定分

按【+】鍵或【-】鍵使數字跑到 00，如右圖所示：
再按【E】鍵輸入，則跳至第三組，如下圖所示：



e. 若要設定別的項目，請按【F】鍵繼續設定，若不繼續設定，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

(4) 檢查及刪除自動移位之程式

可參考 P.23 及 P.24 作息時間表檢查及刪除之說明。

15. 設定日光節約時間

* 日光節約時間開始的第一天，在凌晨 2 點會自動往前 1 小時變成 3 點。
日光節約時間最後的一天，在凌晨 3 點會自動減 1 小時變成 2 點。

* 設定日光節約時間

範例：

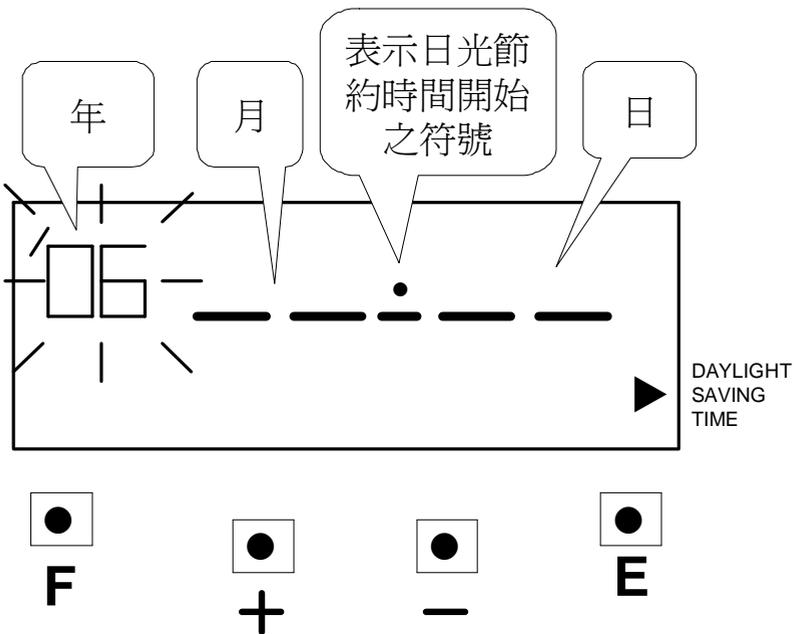
開始時間為 2006 年 3 月 26 日，星期日。(3 月最後一個星期日)

結束時間為 2006 年 9 月 24 日，星期日。(9 月最後一個星期日)

如上面所設定之時間，機器會記憶日光節約時間的開始時間為 3 月的最後一個星期日，結束時間為 9 月的最後一個星期日。

只須設定一次，機器會每年更新日期，不須再設定。

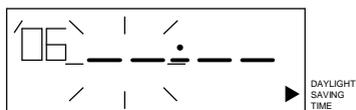
(1) 按【F】鍵，使“▲”在 DAYLIGHT SAVING 之左邊。



設定開始日期

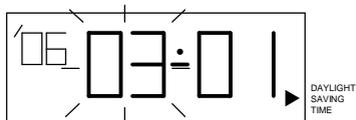
(2) 更改“年”

如範例所示，年一樣是06年，所以不用更改，直接按【E】鍵輸入即可。然後LCD顯示幕變成“月”在閃爍。

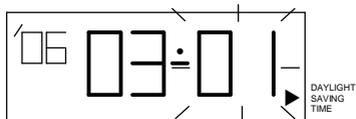


(3) 更改“月”

按【+】鍵或【-】鍵，使“月”改至03，再按【E】鍵輸入。

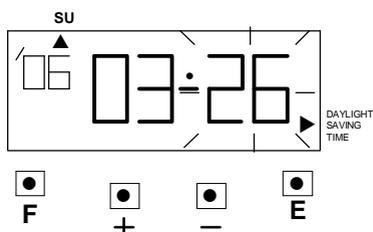


然後變成“日”在閃爍。



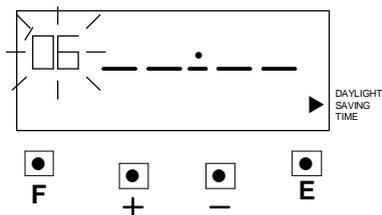
(4) 更改“日”

按【+】鍵或【-】鍵，使“日”改至26，然後“▲”在SU底下。



再按【E】鍵輸入。

然後LCD顯示幕變成設定日光節約時間結束之畫面。

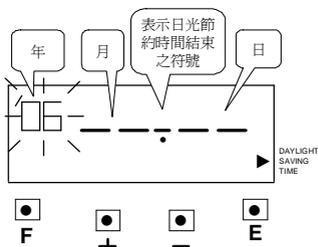


請再參考下頁

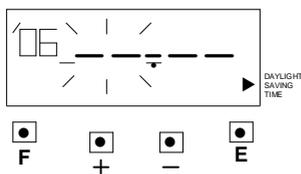
設定結束日期

(1) 更改“年”

如範例所示，年一樣是 06 年，所以不用更改，直接按【E】鍵輸入即可。

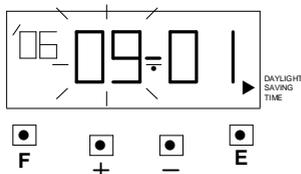


然後變成“月”在閃爍。

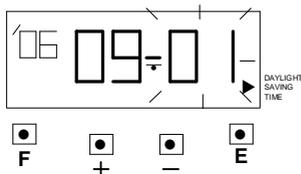


(2) 更改“月”

按【+】鍵或【-】鍵，使“月”改至 09，再按【E】鍵輸入。

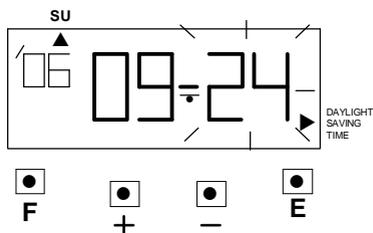


然後變成“日”在閃爍。

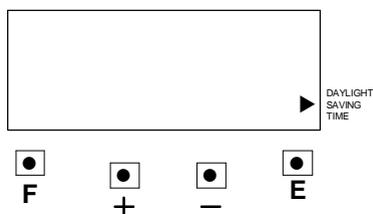


(3) 更改“日”

按【+】鍵或【-】鍵，使“日”改至 24，“▲”變成在 SU 底下，



再按【E】鍵輸入。然後 LCD 顯示幕熄滅。



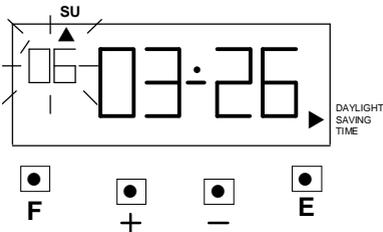
(4) 在完成以上動作後，若不再設定其他功能，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

刪除日光節約時間

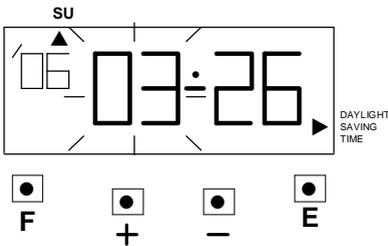
如要刪除日光節約時間之設定，只要在設定日光節約時間開始之日期之“月”改為“-”即可。

範例：刪除本機日光節約時間之設定。

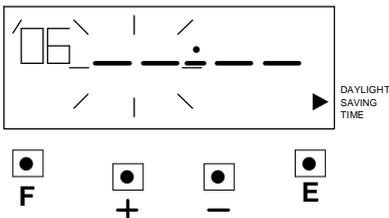
- (1) 按【F】鍵，使“▲”在“DAYLIGHT SAVING”之左邊。



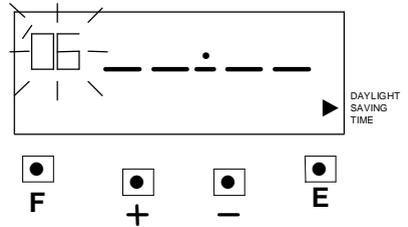
- (2) 按【E】鍵後，LCD 顯示幕變成“月”在閃爍。



- (3) 按【+】鍵或【-】鍵，使“月”及“日”變成“---”。



再按【E】鍵二次，然後 LCD 顯示幕熄滅，日光節約時間之設定全被刪除。

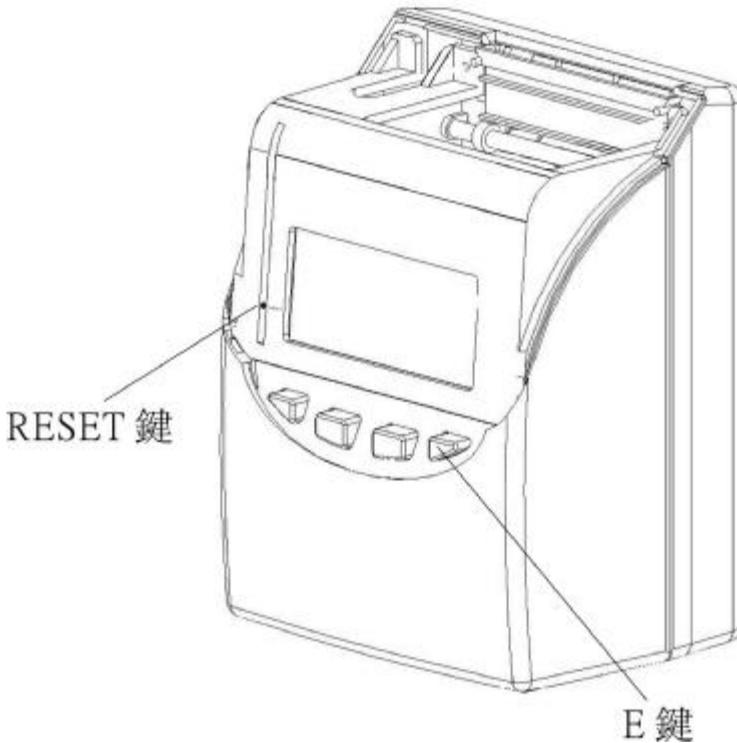


- (4) 在完成以上動作後，若不再設定其他功能，將打卡鐘上蓋蓋上並鎖上。

16. 重置 (RESET)

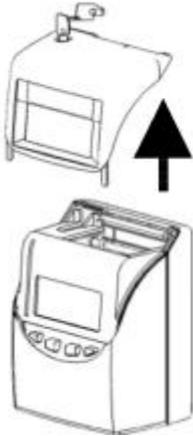
當機器出現不正常狀態時，按重置 (RESET) 鍵就會恢復正常狀態，並不會影響當時時間及資料記憶。

若要清除全部資料，必須按重置 (RESET) 鍵及 E 鍵，然後先放開重置 (RESET) 鍵再放開 E 鍵。此時卡鐘時間及設定全部回復初始值。

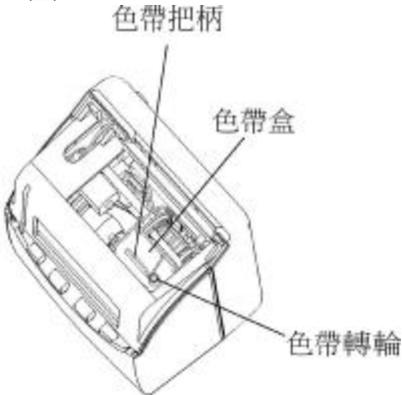


17. 如何更換色帶

- (1) 用鑰匙打開卡鐘及移開上蓋。



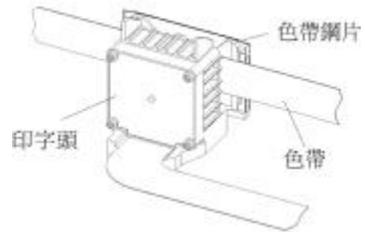
- (2) 握住色帶盒上凸出之把柄，輕輕的往上拉，即可將色帶盒取出。



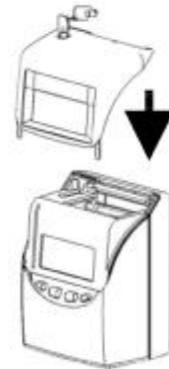
- (3) 將新色帶盒轉輪依順時鐘之方向輕輕旋轉，將色帶轉緊，然後將色帶盒放進卡鐘。



在裝入色帶盒記得要把色帶裝入色帶鋼片和印字頭之間，如下圖所示：

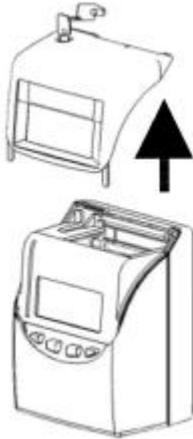


色帶盒裝好後，再依順時鐘方向輕轉色帶轉輪，使色帶轉緊。然後再將卡鐘上蓋蓋上並鎖上，如下圖所示：



18. 如何安裝外接訊號（選購）

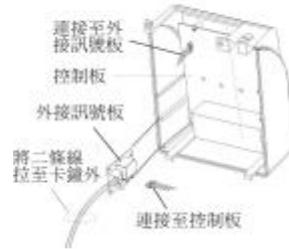
- (1) 用鑰匙打開卡鐘及移開上蓋。



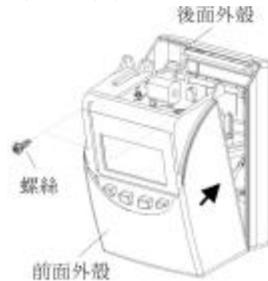
- (2) 用螺絲起子將上面二個螺絲拆掉，再將前面外殼打開，如下圖所示：



- (3) 將外接訊號板裝入前面外殼之內側，將外接訊號板之二條線拉至卡鐘外，如下圖所示：



- (4) 再將前面外殼和後面外殼緊密合併，再用螺絲鎖上。如下圖所示：



然後再將卡鐘上蓋蓋上並鎖上，如下圖所示：



19. 如何安裝電池組（選購）

(1) 將電池蓋之卡榫往上推，取出電池蓋。



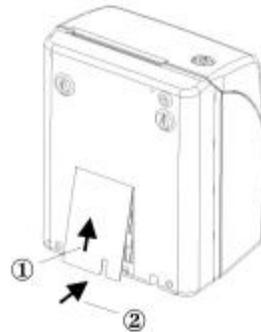
(3) 將電池裝進卡鐘內，如下圖所示：



(2) 再將電池組之插頭和卡鐘之空中接頭接上。



(4) 然後再將電池蓋蓋上，如下圖所示：



20. 簡易故障排除

- (1) 卡鐘插上電源，LCD 顯示幕無顯示且無動作，請檢查卡鐘內部之保險絲是否被熔斷。
- (2) 若卡鐘 LCD 顯示幕有顯示，卡鐘動作不正常，請按 **RESET** 開關使動作正常，請參考第 32 頁 (**RESET**)。
- (3) 若卡鐘 LCD 顯示幕正常，無錯誤碼產生，卡鐘不能打卡，請檢查卡鐘感應卡片之偵測器是否故障。
- (4) 卡鐘停電後，不能保持資料，請檢查 PC 板之鋰電池之電量是否充足
- (5) 打卡印字不清，請檢查色帶盒是否有安裝好，或色帶太老舊。
- (6) 日期位置列印錯誤，請檢查結算日及卡片格式是否有設定錯誤。
- (7) 錯誤碼：
 - a. E-30：垂直馬達不動或垂直馬達計數偵測器故障。
 - b. E-31：水平馬達不動或水平馬達計數偵測器故障。
 - c. E-32：可能卡片有變形或卡片行進間有卡到。
 - d. E-33：底部 **SENSOR** 故障。
 - e. E-37：卡片正反面錯誤。
 - f. E-38：印字頭沒定位，請檢查定位偵測器。
 - g. E-40：輸入資料錯誤。
8. 若卡鐘有問題產生，而不能修復，請連絡購買的經銷商維修。